

RIEMPIMENTO DELL'IMPIANTO

Per accelerare le operazioni di riempimento dell'impianto, si consiglia di portare la manopola di regolazione del miscelatore termostatico sulla posizione MAX, in modo da avere la massima apertura in ingresso. Una volta riempito l'impianto, spurgare l'aria tramite la valvola di sfogo manuale (n°5 sul disegno). Per riempire in maniera efficace i vari circuiti che vanno ai pannelli, è necessario chiudere tutte le valvole poste sul collettore di ritorno ed aprirne una per volta. Si raccomanda di effettuare un lavaggio dell'impianto per evitare che impurità ostruiscano il passaggio dell'acqua o addirittura possano causare il malfunzionamento degli organi di regolazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione nominale:	10 bar
Temperatura massima d'ingresso fluido primario nel miscelatore:	95°C
Campo di regolazione miscelatore:	18°C-55°C
Interasse circolatore da installare:	130mm
Attacco per termostato di sicurezza:	1/2"



NB: In caso di smaltimento all'interno della comunità europea, il prodotto da luogo a rifiuti classificati con codice CER - 17 04 01, 17 02 03, 17 04 05 e 19 12 04.

**GRUPPO DI MISCELAZIONE A PUNTO FISSO PER IMPIANTI A PANNELLI RADIANTI****Art.3493**

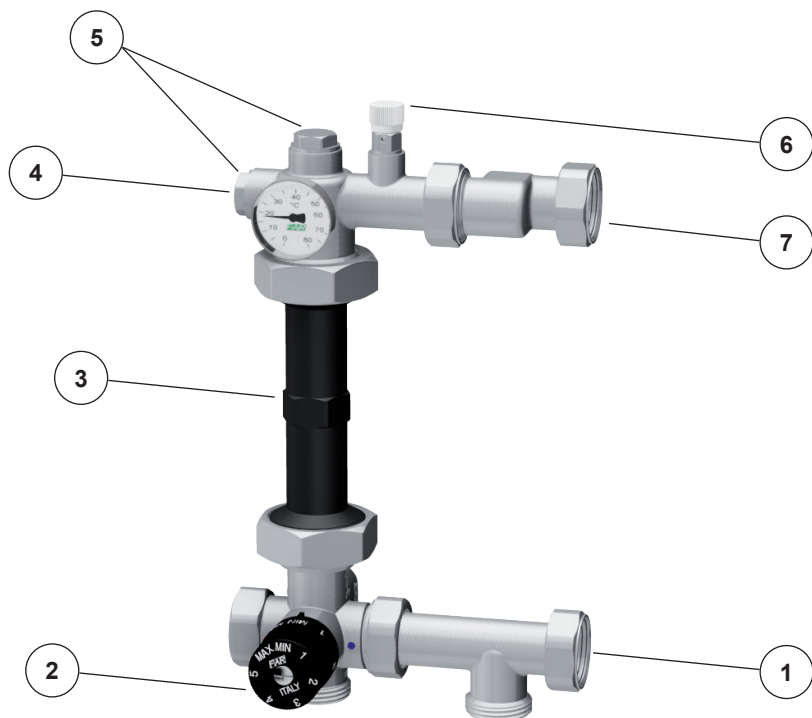
GRUPPO DI MISCELAZIONE A PUNTO FISSO PER IMPIANTO A BASSA TEMPERATURA

Il gruppo di miscelazione a punto fisso art.3493 è adatto per essere impiegato in impianti per la distribuzione di acqua a bassa temperatura ai pannelli radianti. Il gruppo è previsto per l'allacciamento delle tubazioni di mandata e ritorno a caldaie con circolatore incorporato.

La regolazione della temperatura dell'acqua di mandata è gestita da un miscelatore termostatico che, a seconda del valore impostato manualmente in fase d'installazione, miscela l'acqua di ritorno dall'impianto a pannelli con quello ad alta temperatura proveniente dalla caldaia.

Il gruppo è costituito da, facendo riferimento alla figura:

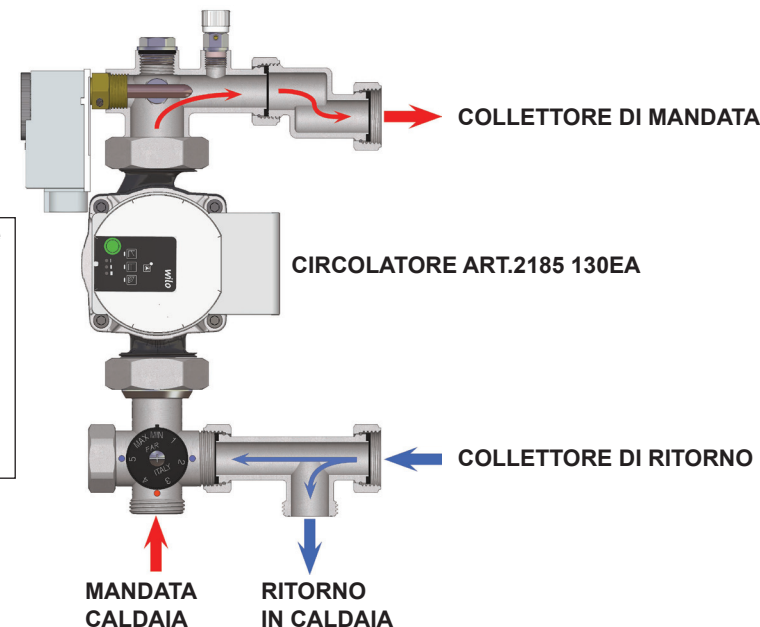
- 1- **Tronchetto di collegamento del collettore di ritorno:** una percentuale d'acqua entra nel miscelatore e una percentuale ritorna in caldaia.
- 2- **Miscelatore termostatico per impianti a bassa temperatura.**
- 3- **Dima da 130mm** dove verrà posizionato il circolatore.
- 4- **Tronchetto di collegamento con termometro 0-80°C e predisposizione per il collegamento ad un termostato di sicurezza con attacco da 1/2".**
- 5- **Tappi da 1/2":** dove è possibile installare il termostato di sicurezza e/o eventuali accessori.
- 6- **Valvola di sfogo aria manuale.**
- 7- **Eccentrico per il collegamento del collettore di mandata.**

**DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO**

La circolazione avviene in questo modo: l'acqua esce dal miscelatore (2), attraversa il circolatore (installato al posto della dima) (3) e viene inviata ai collettori di mandata da cui si dirama nei vari circuiti; successivamente i diversi flussi si riuniscono nel collettore di ritorno e da qui, passando attraverso il tronchetto (1), ritornano al miscelatore. Nel caso in cui la temperatura di mandata sia inferiore a quella impostata, l'otturatore del miscelatore consente l'ingresso nel circuito di una quantità d'acqua ad alta temperatura tale da riequilibrare il sistema. Il fluido ad alta temperatura proveniente dalla caldaia raggiunge il miscelatore (2), contemporaneamente all'afflusso di una certa quantità di acqua ad alta temperatura una uguale quantità di acqua di ritorno dai pannelli uscirà dal tronchetto (1) e verrà rinviata in caldaia.

TERMOSTATO DI SICUREZZA ART.7950

Il termostato è installabile anche nell'attacco alto.

**MISCELATORE TERMOSTATICO**

Il miscelatore termostatico ha il compito di mantenere la temperatura costante all'interno dell'impianto a pannelli. L'impostazione della temperatura di mandata va effettuata ad impianto avviato tenendo presente i dati di progetto. Un'impostazione di massima può essere effettuata considerando la seguente corrispondenza tra la numerazione presente sul miscelatore e la temperatura dell'acqua in uscita.

POSIZIONE	t[°C]
MIN	18 ± 2
1	20 ± 2
2	22 ± 2
3	30 ± 2
4	40 ± 2
5	50 ± 2
MAX	55 ± 2

TACCA DI RIFERIMENTO

Il valore della temperatura si legge sul termometro di cui è provvisto il gruppo. Una volta stabilita la posizione della manopola del miscelatore, l'impianto è regolato.

Il valore della temperatura alle varie posizioni non è da ritenersi esattamente corrispondente con i valori riportati in tabella, ma ha una tolleranza dipendente dalle portate e dalle caratteristiche dell'impianto sul quale il gruppo è installato. L'impostazione della temperatura, mediante la manopola di regolazione, va dunque effettuata facendo riferimento al valore letto sul termometro.